

【ASTER テストプロセス改善研究会 企画】

「テストプロセス改善のお悩み相談室」

～テストプロセス改善技術の導入で悩んでいる皆さん、
悩みを共有しませんか？～

■モデレータ:

春田 優子(SHIFT)

■モデレータサポータ:

吉澤 麻由(SHIFT)

■パネリスト:

池田 暁(日立オートモティブシステムズ)

池田 健太郎(SHIFT)

上田 卓(ソーバル)

山崎 崇(ベリサーブ)

アジェンダ

1. オープニングトーク
 1. テストプロセス改善研究会ご紹介
 2. 本セッションの進め方
2. テストプロセス改善技術おさらい
3. テストプロセス改善のお悩み相談室
 1. お悩み共有のやり方
 2. 会場参加者プロフィール確認
 3. お悩み相談

アジェンダ

1. オープニングトーク
 1. テストプロセス改善研究会ご紹介
 2. 本セッションの進め方
2. テストプロセス改善技術おさらい
3. お悩み相談
 1. お悩み共有のやり方
 2. 会場参加者プロフィール確認
 3. お悩み相談

ASTERテストプロセス改善研究会とは

▶ 活動目的

- テストプロセス改善技術について、議論や調査、普及

▶ 活動内容

- 入門者向け テストプロセス改善技術ガイド 作成
- テストプロセス改善 スキルガイド 作成
- ISTQB Expertレベルシラバス 輪読会
(Improving the Testing Process)
- SaPID読書会
- テストプロセス改善事例収集

などなど、やりたいことなんでも！

入門者向け テストプロセス改善技術ガイドの 紹介

対象読者

これからソフトウェアテストプロセス改善技術について
情報収集や学習を考えている入門者

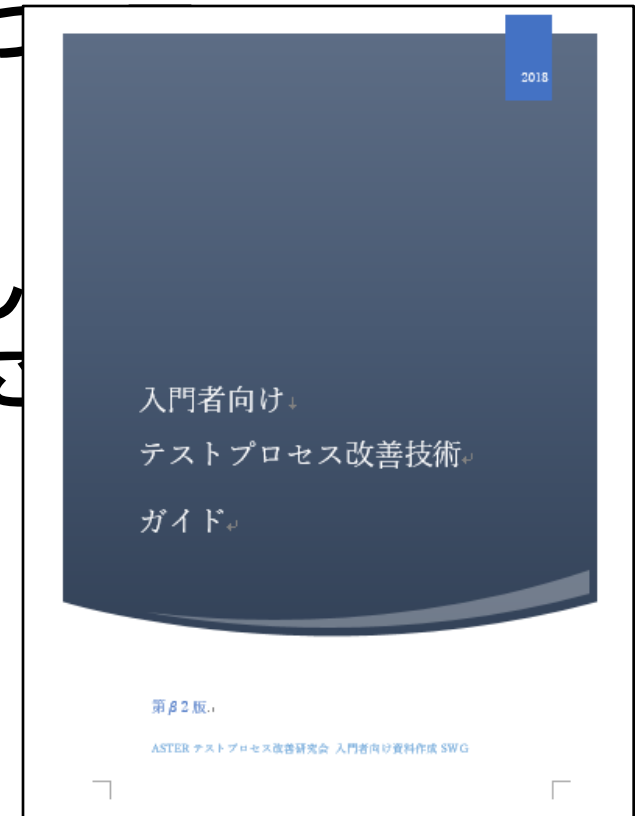
目的

30分程度で読める(約30ページ)参考情報を提供し
テストプロセス改善技術の特徴を理解してもらうこと

公開サイト

ASTER テストプロセス改善研究会

※公開予定 2019年春ごろ※



興味がある方は是非加わってください！

テストプロセス改善研究会では、一緒に活動下さる方を随時募集しております

- ・テストプロセス改善技術に興味があり
- ・一緒に活発な議論していただき
- ・一緒に成長

興味がある方は是非研究会のメンバーまで是非ご一報下さい！

アジェンダ

1. オープニングトーク

1. テストプロセス改善研究会ご紹介
2. 本セッションの進め方

2. テストプロセス改善技術おさらい

3. お悩み相談室

1. お悩み共有のやり方
2. 会場参加者プロフィール確認
3. お悩み相談

アブストラクト

- ▶ テストプロセスを改善するための方法に、テストプロセス改善モデルを使った方法があります。2015年にそのモデルの一つであるTPI NEXTの訳書がリリースされたことを契機に技術導入や事例が増加の一途を辿っています。過去のJaSSTでの発表や各社の技術Blogで取り組みが紹介されており、その効果も実証されつつあります。そんな**テストプロセス改善技術ですが、実際に取り組んでみると躓いたり上手いかなかったりということがあるのではないのでしょうか？**
- ▶ 本セッションでは、**技術導入にあたりセッション参加者に生じた悩みや課題を共有しながら、経験豊かな導入実践者の面々がそれぞれの経験からアドバイスします！**小さいことから大きいことまで悩みを共有し、一緒に解決策を探ってみませんか？
- ▶ ※セッション聴講者想定について
 - 本セッションは、テストプロセス改善モデルを導入中である方をメインターゲットにしていますが、テストプロセス改善モデルの導入にご興味がある方もご参加いただける内容になっています。なお、テストの全体像を概観できる(JSTQB Foundation Level相当)ことを想定しています。

すすめかた

テストプロセス改善技術の導入に取り組んでいる

皆さんが遭遇したお悩みを共有

会場からの飛び込み回答も！？

沢山の質問に答えていくスタイルです
小さい悩みでも積極的にシステムに投稿を！

アジェンダ

1. オープニングトーク
 1. テストプロセス改善研究会ご紹介
 2. 本セッションの進め方
2. **テストプロセス改善技術おさらい**
3. お悩み相談室
 1. お悩み共有のやり方
 2. 会場参加者プロフィール確認
 3. お悩み相談

おさらいしましょう

お悩み相談に入る前に

「テストプロセス改善モデルの
概要と特徴」

をおさらいしましょう

テストプロセス改善技術おさらい

1. テストプロセス改善技術とは
2. テストプロセス改善モデルの概要と特徴
3. 個別のテストプロセス改善モデル
 1. TMMi
 2. ISO/IEC33063
 3. TPI NEXT

テストプロセス改善技術とは

- ▶ テストプロセスの改善を促したり,そのための評価をする技術
ISTQB Advanced Level Test Manager のシラバス

5 テストプロセスの改善

5.1 イントロダクション

5.2 テスト改善プロセス

5.3 テストプロセスの改善

5.4 *TMMi*によるテストプロセスの改善

5.5 *TPI NEXT*によるテストプロセスの

改善

5.6 *CTP*によるテストプロセスの改善

5.7 *STEP*によるテストプロセスの改善

テストプロセス改善技術とは

- ▶ SQuBOKガイド(ソフトウェア品質知識体系ガイド)2014年

2.3.1 ソフトウェアプロセス能力改善のためのプロセスモデル

2.3.1.1 CMMI (能力成熟度モデル統合)

2.3.1.2 PSP (パーソナル・ソフトウェア・プロセス)

2.3.1.3 TSP (チーム・ソフトウェア・プロセス)

2.3.1.4 TPI (テストプロセス改善)

2.3.1.5 TMMi (テスト成熟度モデル統合)

テストプロセス改善モデルの概要と特徴

	<i>TMMi</i>	<i>ISO/IEC 33063</i>	<i>TPI NEXT</i>
モデル種別	段階モデル	連続モデル	段階モデル &連続モデル
改善対象	プロセスエリア 15個	プロセス 13個	キーエリア 16個
リリース年	2012年	2015年9月	2009年(原著) (日本語版は2015年)
リリース元	<i>TMMi Foundation</i>	<i>ISO/IEC</i>	<i>Sogeti</i> 社
入手方法	Webダウンロード	規格を購入	書籍を購入
価格	無料	約21,360円(※1)	3,500円
言語	英語/仏語/中国語/スペイン語	英語	英語/独語/日本語
ボリューム	A4サイズ 約200ページ	A4サイズ 約70ページ	A5サイズ 約300ページ
その他 特徴	ソフトウェア開発プロセス全体の改善 CMMI(段階モデル)を補完	ISO 世界標準規格	ボトムアップの現場改善

※1 : <https://webdesk.jsa.or.jp>
 関連規格のISO/IEC 330XXシリーズ(33001,33004,33020)
 ISO/IEC/IEEE29119-1,29119-2を購入すると合計約10万円

モデル種別の説明

	段階モデル	連続モデル												
改善対象	・ 組織のレベル(成熟度)毎に改善すべき対象が示されている ・ 改善の対象となるテストプロセスのスコップが段階的に広がっていくイメージ	・ 組織のレベル(成熟度)毎に改善すべき対象が示されていない自由に選択できる(※一部例外あり) ・ 改善の対象となるテストプロセスのスコップの全体が最初から見えてるイメージ												
図		<table><tr><td>対象A</td><td>レベル1</td><td>レベル2</td><td>レベル3</td></tr><tr><td>対象B</td><td>レベル1</td><td>レベル2</td><td>レベル3</td></tr><tr><td>対象C</td><td>レベル1</td><td>レベル2</td><td>レベル3</td></tr></table>	対象A	レベル1	レベル2	レベル3	対象B	レベル1	レベル2	レベル3	対象C	レベル1	レベル2	レベル3
対象A	レベル1	レベル2	レベル3											
対象B	レベル1	レベル2	レベル3											
対象C	レベル1	レベル2	レベル3											
特徴	・ 着手順序がわかりやすい ・ 改善の順序が組織に合わない場合がある	・ 組織に合わせて柔軟に決められる ・ 最適な順序を考える必要がある												

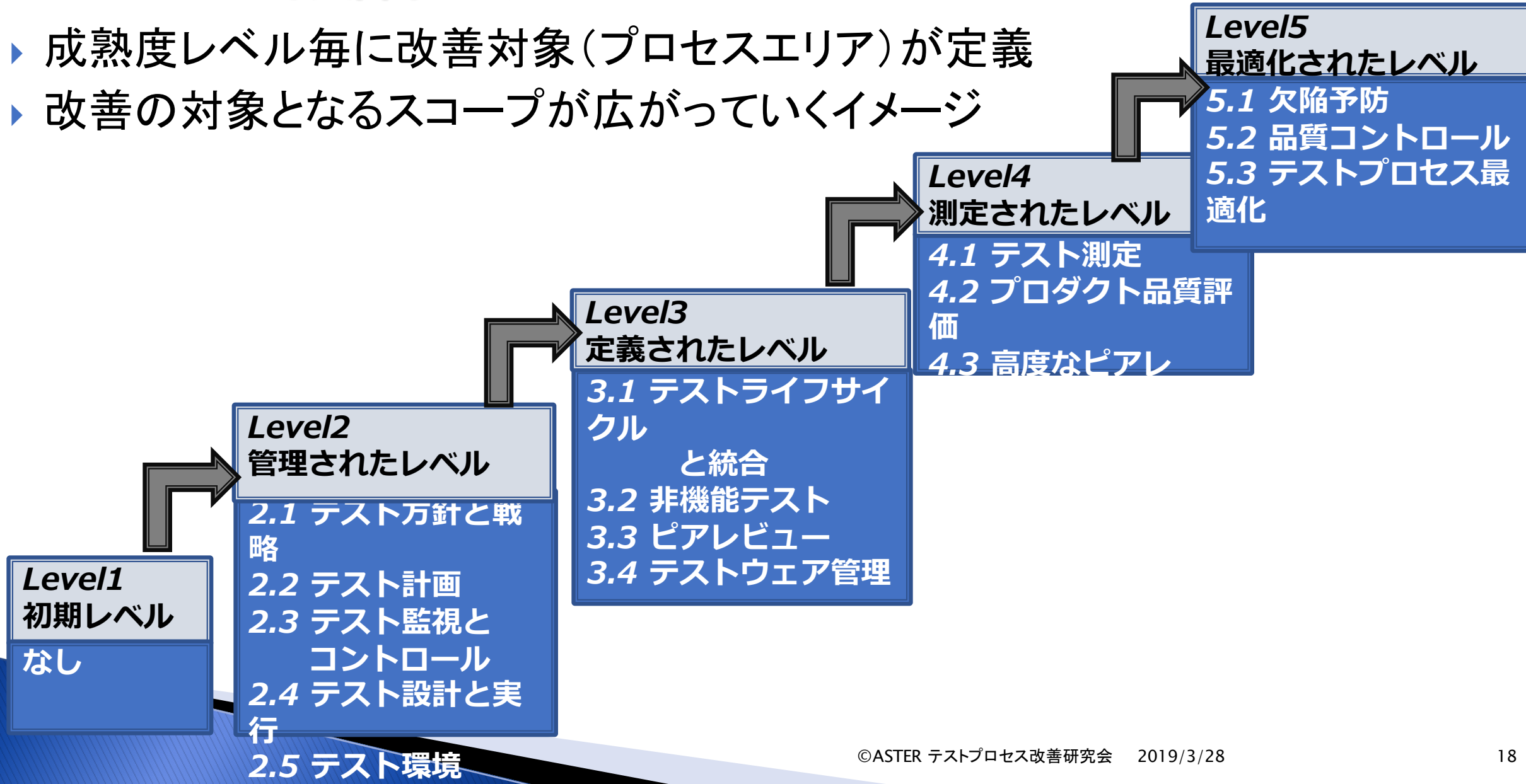
2019/3/28

モデル種別の説明

	段階モデル	連続モデル
改善対象 例： テスト計画 テスト設計 テスト環境 等	・ 組織のレベル(成熟度)毎に改善すべき対象が示されている ・ 改善の対象となるテストプロセスのスコップが段階的に広がっていくイメージ	・ 組織のレベル(成熟度)毎に改善すべき対象が示されていない自由に選択できる(※) ※関連や依存性が示されているものもある ・ 改善の対象となるテストプロセスのスコップの全体が最初から見えてるイメージ
図		
特徴	・ 着手順序がわかりやすい ・ 改善の順序が組織に合わない場合がある	・ 組織に合わせて柔軟に決められる ・ 最適な順序を考える必要がある

TMMiは段階モデル

- ▶ 成熟度レベル毎に改善対象（プロセスエリア）が定義
- ▶ 改善の対象となるスコープが広がっていくイメージ



ISO/IEC 33063は連続モデル

- ▶ 最初から改善対象となるプロセスが決まっている
- ▶ どのプロセスから改善していくか、自組織で決める
- ▶ プロセス能力水準の低いプロセスから改善活動に着手する

評価軸…プロセス能力水準

レベル5 革新的な プロセス	5.2	プロセス 革新実装													
	5.1	プロセス 革新													
レベル4 予測可能な プロセス	4.2	定量的な 制御													
	4.1	定量的な 分析													
レベル3 確立された プロセス	3.2	プロセス 定義													
	3.1	プロセス 展開													
レベル2 管理された プロセス	2.2	作業成果物 管理													
	2.1	実施 管理													
レベル1 実施された プロセス	1.1	プロセス 実施													
			組織的な テストプロセス	スキル開発 (トレーニング) プロセス	テスト計画 プロセス	テスト測定と コントロール プロセス	テスト完了 プロセス	問題解決管理 プロセス	測定 プロセス	テスト設計と実装 プロセス	テスト環境 セットアップと メンテナンス プロセス	テスト実行 プロセス	テストインシデント レポート プロセス	ソフトウェア レビュープロセス	静的解析 プロセス
			組織的なテスト		テスト管理				動的テスト				静的テスト		

改善の対象：プロセス

TPI NEXTは段階&連続モデル

- ▶ 最初から改善対象となるプロセスが決まっている
- ▶ 連続モデルの特徴をもつ



テストプロセス改善モデルの概要と特徴

	<i>TMMi</i>	<i>ISO/IEC 33063</i>	<i>TPI NEXT</i>
モデル種別	段階モデル	連続モデル	段階モデル &連続モデル
改善対象	プロセスエリア 15個	プロセス 13個	キーエリア 16個
その他 特徴	ソフトウェア開発プロセス全体の改善 CMMI(段階モデル)を補完	ISO 世界標準規格	ボトムアップの現場改善
リリース年	2012年	2015年9月	2009年 (原著) (日本語版は2015年)
リリース元	<i>TMMi Foundation</i>	<i>ISO/IEC</i>	<i>Sogeti</i> 社
入手方法	Webダウンロード	規格を購入	書籍を購入
価格	無料	約21,360円(※1)	3,500円
言語	英語/仏語/中国語/スペイン語	英語	英語/独語/日本語
ボリューム	A4サイズ 約200ページ	A4サイズ 約70ページ	A5サイズ 約300ページ

※1 : <https://webdesk.jsa.or.jp>
 関連規格のISO/IEC 330XXシリーズ(33001,33004,33020)
 ISO/IEC/IEEE29119-1,29119-2を購入すると合計約10万円

アジェンダ

1. オープニングトーク
 1. テストプロセス改善研究会ご紹介
 2. 本セッションの進め方
2. テストプロセス改善技術おさらい
3. **お悩み相談室**
 1. **お悩み共有のやり方**
 2. 会場参加者プロフィール確認
 3. お悩み相談

お悩み共有の流れ

<https://www.sli.do>
にアクセス



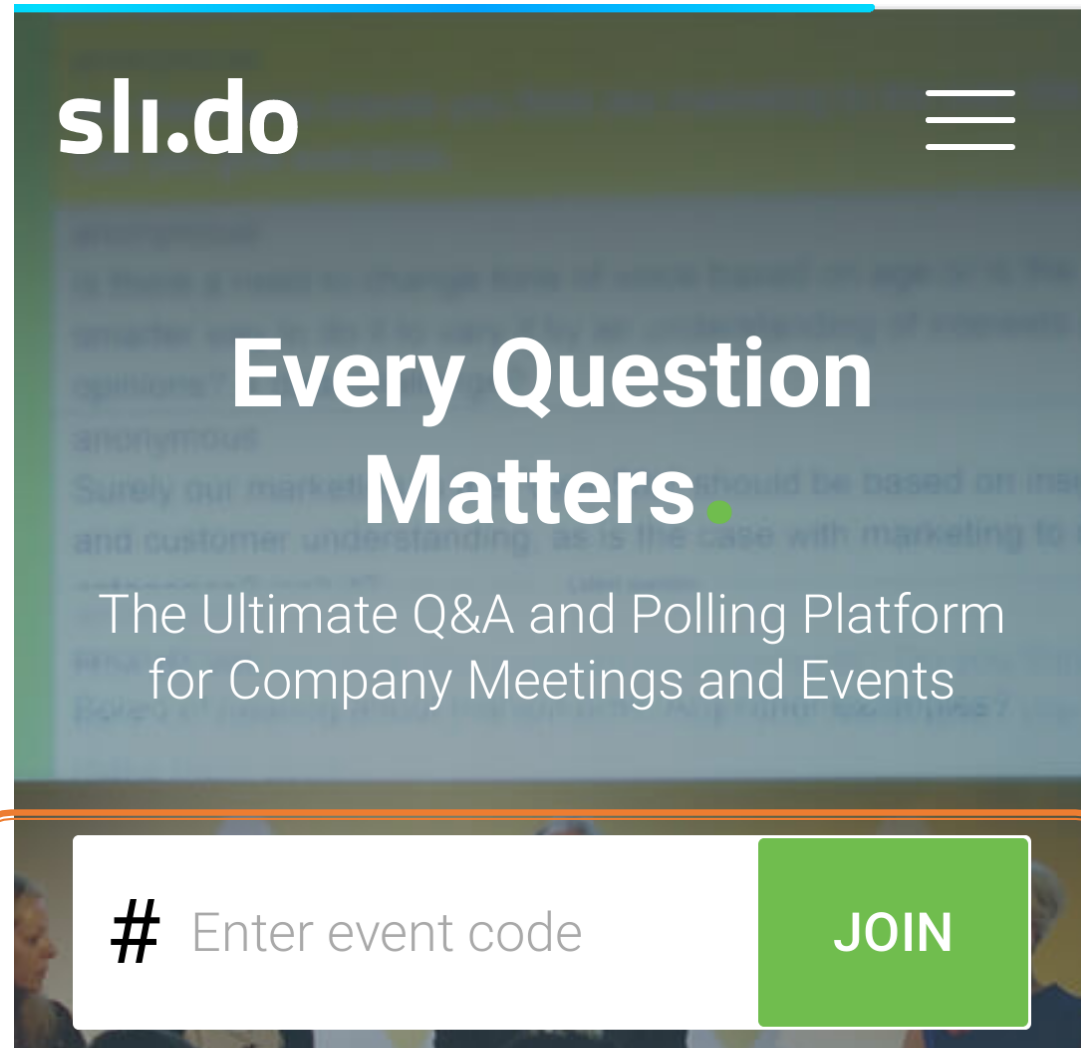
コード#C102を入力



セッション中いつでも
投稿OK！

<https://www.sli.do> にアクセス

「C102」
を入力



sli.do

Every Question Matters.

The Ultimate Q&A and Polling Platform
for Company Meetings and Events

Enter event code

JOIN

質問したいとき

ここから質問を
投稿してね！
匿名でもOK

The screenshot shows the mobile app interface for 'JaSST Tokyo'19'. At the top is a blue header bar with a hamburger menu icon on the left, the text 'JaSST Tokyo'19' in the center, and a user profile icon on the right. Below the header is a dark blue bar with two tabs: 'QUESTIONS' (which is selected and underlined) and 'POLLS'. The main content area has a light gray background. At the top of this area is a button labeled 'Ask the speaker'. Below it is a large white text input field with a green speech bubble icon containing a pencil on the left and the placeholder text 'Type your question'. At the bottom of the screen is a light gray bar containing the text '13 questions' on the left and 'Popular' followed by a downward-pointing chevron icon on the right.

聞いてみたいものがあったとき



JaSST Tokyo'19

QUESTIONS POLLS

Anonymous
Feb 26, 2019

改善モデルはTPI NEXT/STEP/CTP/TMMi/33063などいろいろありますが、どれを選べばよいですか？

Anonymous
Feb 26, 2019

テスト仕様書のフォーマットがチームごとにバラバラだったので、テンプレートを作成したのですが浸透しません。どのようにすれば良いでしょうか？

いいね！ボタンを押してね！

こんな感じに表示されます

slido

Join at
slido.com
#C102

Top questions (5)

Anonymous 0

TPI NEXTでセルフアセスメントが難しいです。どうやって客観性を保つのでしょうか？

Anonymous 0

改善モデルはTPI NEXT/STEP/CTP/TMMi/33063などいろいろありますが、どれを選べばよいですか？

Anonymous 0

TPI NEXTのキーエリア「テスト担当者のプロ意識」について、複数の担当者で構成された組織をどう評価するべきでしょうか？

Latest question

Anonymous 0

テスト仕様書のフォーマットがチームごとにバラバラだったので、テンプレートを作成したのですが浸透しません。どのようにすれば良いでしょうか？

お悩み共有でお守りいただきたいこと

- ▶ 共有内容について
 - お悩みは小さいことでもOKです
 - プロセス改善一般の共有も歓迎しますが、本セッションでは「テストプロセス改善技術」について大歓迎です
- ▶ 共有時に気を付けて下さい
 - 共有は機密保持違反にならないように
 - 単なる組織批判にならないように
- ▶ 次のような投稿は削除することがあります
 - 登壇者への個人的なメッセージなど内輪ネタ
 - その他、誹謗中傷や公序良俗に反する内容

登壇者紹介

■モデレータ、モデレータサポート

氏名	所属	主なドメイン	主な立場	主に利用している技術
春田 優子	SHIFT	エンタープライズ系	現場支援	TPINEXT(勉強中)
吉澤 麻由	SHIFT	エンタープライズ系	現場支援 社内教育	入門者向ガイド作成 勉強中

■回答者

氏名	所属	主なドメイン	主な立場	主に利用している技術
池田 暁	日立オートモティ ブシステムズ	制御系	全社テストプロセス改善まとめ	TMMi、ときどきTPI NEXT
池田 健太郎	SHIFT	通信系	テスト管理・設計	TPI NEXT
上田 卓	ソーバル	制御系、Web系	テスト管理・設計	TPI NEXT
山崎 崇	ベリサーブ	なんでも	現場支援	TPI、TPI NEXT、33063

アジェンダ

1. オープニングトーク
 1. テストプロセス改善研究会ご紹介
 2. 本セッションの進め方
2. テストプロセス改善技術おさらい
3. **お悩み相談室**
 1. お悩み共有のやり方
 2. **会場参加者プロフィール確認**
 3. お悩み相談

会場参加者プロフィール確認

みなさんのことを教えてください

簡単なアンケートにご協力をお願いします

該当するものを挙手でお答えください

テストプロセス改善への主な立場は？

チームメンバーとして改善に取り組んでいる

管理者やチームリーダーとして改善活動をまとめている

第三者組織から、改善を支援している

その他（今は特に関わっていない、等）

利用しているテストプロセス改善技術は？

TMMi

TPI NEXTまたはTPI

ISO/IEC 33063

その他の技術

特定の技術を利用していない

はじめましょう！

<https://www.sli.do>
にアクセス



コード#C102を入力



セッション中いつでも
投稿OK！

参考資料一覧

- ・ ソフトウェア品質知識体系ガイド（第2版）－SQuBOK® Guide V2－, オーム社, SQuBOK 策定部会, 2014年
- ・ テストプロセス改善－CMM流実務モデル, 構造計画研究所, Tim coomen, Martin pol, 富野寿（訳） 2002年
- ・ 「TPI NEXT® ビジネス主導のテストプロセス改善」, トリフォリオ, Gerrit De Vries, Ben Visser, Loek Wilhelmus, 薮田和夫(訳), 湯本剛(訳), 皆川義孝(訳), 2015年
- ・ Test Maturity Model integration (TMMi) Release 1.0 , Produced by the TMMi Foundation TMMi Foundation , <https://www.tmmi.org/wp-content/uploads/2016/09/TMMi.Framework.pdf>
- ・ 2012 年度版 Advanced Level シラバス 日本語版 - テストマネージャ, http://jstqb.jp/dl/JSTQB-Syllabus.Advanced_TM_Version2012.J03.pdf
- ・ ISO/IEC 33063 Process assessment model for software testing ISO/IEC 2015
- ・ ISO/IEC 33020 Process measurement framework for assessment of process capability ISO/IEC 2015
- ・ ISO/IEC/IEEE 29119-1 Part 1: Software Testing - Concept and definitions ISO/IEC/IEEE 2013
- ・ ISO/IEC/IEEE 29119-2 Part 2: Software Testing - Test processes ISO/IEC/IEEE 2013
- ・ テストプロセス改善モデルの最新動向, slideshare, 山崎崇, <https://www.slideshare.net/takashiyamasaki378/14spi>