新チームを2年で独り立ちさせる

~札幌に早く帰ってくるために~

2014/09/05 的川 建史 東京エレクトロン(株)

装置遠隔システムの業務移管で 東北へ2年間の出向



帰れる条件:

数値的にも感覚的にも 業務を東北メンバだけで遂行できること

背景

メンバ構成



システムは知ってる (ソースコードは書いたことがない)

新規メンバ

自分



札幌からの出向者(開発は担当外)

チームリーダー

課題•問題

チームとして

- 1. システムを知り、ソースコードを学び システム開発力をつける
 - 2. プロセス改善が業務移管後も行われる

各メンバとして

- 3. レビューで重要な問題を指摘できる
 - 4. テストで不具合を発見できる

チームとして

- 1. システムを知り、ソースコードを学び システム開発力をつける
- 2. プロセス改善が業務移管後からわれる

各メンバとして

- 3. レビューで重要な問題を指摘できる
- 4. テストで不具合を発見できる

課題・問題に対する施策 ~システム開発力をつけるために~

2年間の教育プランを計画、実行

1年目

簡単な対応 得意な部位探し

あえて属人化

成功体験

+自信をつける

適応力を試す +育てる

集中して 個々の実力をつける

2年目

あえて属人化

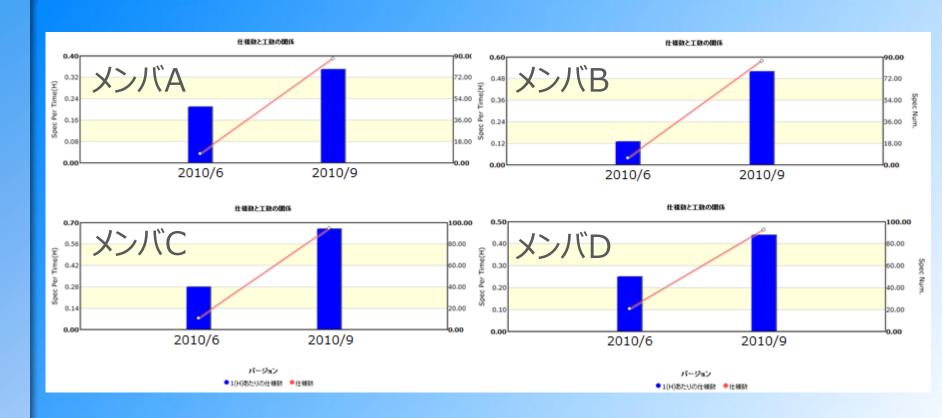
仕事をローテーション

集中して 個々の実力をつける

チーム力をつける

課題・問題に対する施策 ~システム開発力をつけるために~

データで成長を知る(仕様生産性データ)



USDM: http://www.xddp.jp/about_xddp5.shtml

課題・問題に対する施策 ~システム開発力をつけるために~

メンバの経験値

→ ある程度経験を積んだら他の人を育てる

表示フィルタ								
表示モード	サブシステム単位 🗸							

サブシステム	メンバA	メンバB	メンバC	ロ 次くk	メンバE	メンバF	メンバG
S1	0	0	0	10	0	0	0
S2	0	0	0	0	0	0	0
S3	2	23	0	28	7	0	33
S4	0	10	0	0	15	0	0
S5	0	0	0	0	64	0	0
S6	0	0	0	0	0	0	16
S7	0	0	0	0	0	0	0
S8	0	0	0	0	22	0	0
S9	0	0	0	23	26	0	0
S10	0	0	0	0	48	0	0
S11	0	0	0	0	2	0	0
S12	0	0	0	41	0	0	0
S13	2	7	0	3	23	3	0
S14	22	38	0	208	49	0	29
	٥	20	0	n	nn	nn	0

チームとして

- 1. システムを知り、ソースコードを学び システム開発力をつける
- 2. プロセス改善が業務移管後からわれる

各メンバとして

- 3. レビューで重要な問題を指摘できる
- 4. テストで不具合を発見できる

課題・問題に対する施策 ~レビューで重要な問題を指摘できるようになるために~

開発計画時にレビュー対象・レビューアを決定 ・レビューアの意識の向上

仕様書	議事録	工程			タイミング				レビューア					
			設計	コード	試験	依頼	期限	修正	承認	Α	ВС	D	EF	- G
アプリA 案件1234.xls	議事録					1/6	1/8	1/9	1/9	境	0	\bigcirc		
アプリA 案件1234.xls			\bigcirc			1/28	2/1	2/2	2/2	境	0	\bigcirc		
アプリA 案件1234.xls				\bigcirc		2/2	2/7	2/7	2/7	境	0	\bigcirc		
アプリA 案件1234.xls	議事録				\bigcirc	2/3	2/5	2/7	2/7	境	0			\bigcirc
アプリB 案件2345.xls	議事録					1/12	1/16	_	1/16	0				境
アプリB 案件2345.xls	議事録		\bigcirc			1/13	1/16	_	1/17	0	境			
アプリB 案件2345.xls	議事録			0		1/16	1/18	1/23	1/23	\bigcirc	境			
アプリB 案件2345.xls	議事録				0	1/16	1/18	1/23	1/23	0	0			境

課題・問題に対する施策 ~レビューで重要な問題を指摘できるようになるために~

レビューを管理するための仕組み

レビューに関する連絡すべてを Excelマクロで自動作成、メール送信

レビュー管理 シート レビュー依頼時 レビュー修正完了時 レビュー確認完了時



効率化&管理&意識付けを同時に実現

~レビューで重要な問題を指摘できるようになるために~

データ分析により、各人の強み・弱みを知る。 (工程毎の分析)

レビューイの指摘される傾向 → 弱み レビューアの指摘する傾向 → 強み

レビューイ			Aランク (ソース) /規模	(試験)	レビューア	Aランク (機能) /時間	Aランク (設計) /時間	Aランク (ソース) /時間	Aランク (試験) /時間
Α	0.80	0.80	0.80	0.00	Α	3.36	4.48	6.72	7.84
В	2.13	1.06	3.19	5.32	В	3.85	_	_	1.28
С	2.70	4.50	1.80	3.60	С	3.03	3.03		1.51
D		0.79		1.59	D	_	-	9.14	1.82
E	0.88	_	_	_	E	3.13	3.13	6.26	3.13
F	3.85	_	1.28	1.28	F	6.43	6.43	3.21	3.21

~レビューで重要な問題を指摘できるようになるために~

振り返りで、レビューに関して議論

・レビュー効率を上げるにはどうするか? •●●

次回の施策

・どのような視点でレビュー指摘を多く出した?

他の人の視点を吸収

・どんな指摘があった?。

多い指摘をチェックリスト化

人の癖を見抜く



~全体~

データ収集・分析を効率化する(SPIWeb)

